

Svetsarprövning

Welder's Qualification Test Certificate

SS-EN 287-1:2011



Beteckning: **SS-EN 287-1:2011 141 P FW 1.1 S eS.0 PB s1**
Designation:

Svetsarens namn: **Qubti, Samy** M ID 90
Welder's name:

Utfärdes 1:a gången: **2012-10-23**
Issued 1st time:

Förelägsdatum, -ort: **1971-10-14**
Date, place of birth:

Metod för identifiering: **Driving Licence/Körkort**
Method of identification:

Arbetsgivare: **Creative Steel AB**
Employer:

Certifikatets ref. nr.: **DEKRA-22222**
Certificate's ref. no.:

Prövsyfte(n) Test Piece(s)		Giltighetsområde Range of qualification		Granskningsorgan Examiner:
Svetsmetod Welding process(es)		141	141+142+143+145	DEKRA Industrial AB
Plåt (P) eller rör (R) Plate (P) or Pipe (R)		P	P+T	Foto (om så behövs) Photo (if required):
Svets typ Type of weld		FW	FW	
Tillsäggsprov för FW Supplementary FW test		Nej/No		
Materialgrupp Material group(s)		1.1	1.1+2.2+1.4	
Tilläts-material Welding consumable	Type	S	141: S 142: nm 143: H 145: S	
	Beteckning Designation			
Goddjocklek (mm) Material thickness (mm)		a= 3,0	3,0 -	Identifiering av provstycken: Identification of test pieces:
a1/2 (jocklek) (mm) a1/2 thickness (mm)		a1= a2=	-	WPS: WPS:
Ytterdiameter rör Outside pipe diam. (mm)			150,0 -	T-R-T0-FW
Svetsläge Welding position		PB	PA+PB	WPSMPAR: WPSMPAR:
Detaljer som omfattas Weld details				pNPS
EH eller flera lager Layer technique		s1	s1	Arbetskunskapskatt Job knowledge
Skyddsgaser Shielding gases		Inactive/Inert	Inactive/Inert	<input type="checkbox"/> Godtagbar Acceptable <input checked="" type="checkbox"/> Ej prövad Not tested
Övrigt Residuals				Tillsäggsinformation i bifogad Additional information in enclosure:
Typ av provning Type of test		Utförd och godkänd Performed and accepted	Ikärfordrad Not required	<input type="checkbox"/> Ja Yes <input checked="" type="checkbox"/> Nej No
Giltig till och med Validity of qualification until:		2014-10-23		
Övervakningsmetod Visual		X		5.1 Förlängning för 6 månader (senaste 6 perioderna) 5.2 Förlängning för 6 månader (senaste 6 perioder)
Radiografisk Radiography			X	Datum Date
Ultraljudsprovning Ultrasonic			X	Stämningstid Postcode
Mikroskoperundersökning Microscopic			X	Signatur Signature
Brytprovning Fracture		X		
Böjprovning Bend			X	
Årens provning Additional tests			X	
Anmärkningar Remarks				
5.3 Förlängning för 2 år av certifieringsorgan 5.3 Prolongation for 2 years by examining body				
Datum Date		Förlängd till Prolonged to		Stämningstid Postcode
Datum för utfärdande Date of issue		Certifieringsorgan Examining body		Signatur Signature
2012-11-16		Johan Petersson		